

Elektronisches Füllkarussell, Typ K 5 E – K 24 E



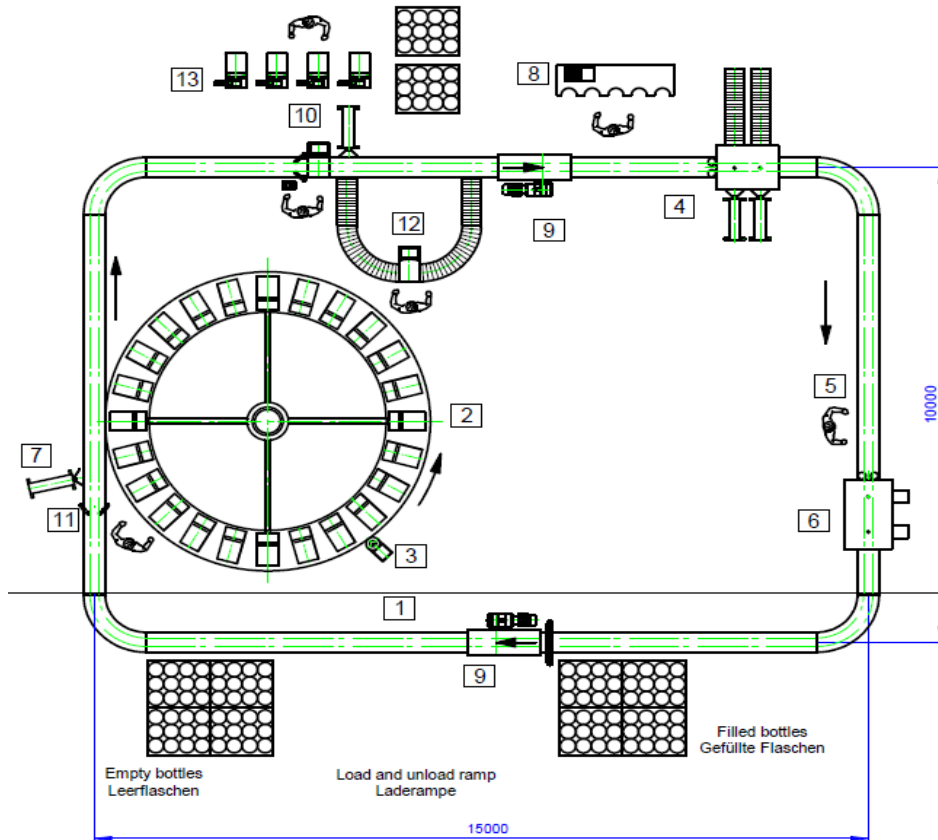
Typischer Aufbau eines Füllkarussells



Befüllen von Flaschen

- Geschlossene Kreisplattform zur Aufnahme von bis zu 24 elektronischen Füllwaagen
- Automatischer Flaschentransport durch Kettenförderer mit individueller Festlegung des Verlaufs
- Leistung bis 1200 Flaschen/Stunde (siehe Tabelle)
- Stufenlose Einstellung der Drehgeschwindigkeit ermöglicht Anpassung an die zu füllende Flaschengröße
- Maximale Füllleistung bei minimalem Personalbedarf
- Automatisches Auf- und Abschieben der Flaschen
- Integration von Kontrollwaagen, Dichtprüfeinrichtungen, Waschanlage, Schrumpfeinrichtung und weiteren Komponenten direkt im Kettenförderer
- Kabellose Übertragung von Abfülldaten zu PC für weitere Verarbeitung und Auswertung

Karusellanlage mit umlaufendem Kettenförderer (Muster)



- | | |
|---------------------------------|---------------------------------------|
| 1 – Umlaufender Kettenförderer | 2 – Karussellanlage mit Füllwaagen |
| 3 – Karussellantrieb | 4 – Automatische Dichtprüfeinrichtung |
| 5 – Schrumpfkappenposten | 6 – Automatische Schrumpfmachine |
| 7 – Aufschiebestation | 8 – Flaschenentleerungsanlage |
| 9 – Kombistation | 10 – Kontrollwaage |
| 11 – Stoppstelle | 12 – Füllgewicht Korrekturwaage |
| 13 – Füllwaage für Großflaschen | |

Die Größe der Karussellanlage ist abhängig von der geforderten Füllleistung pro Stunde

Mittlere Füllleistung für eine Flasche – 1 kg in 4 Sekunden

Anzahl Füllwaagen	Durchmesser der Karussellanlage (mm)	Leistung Flaschen/Stunde	
		27l (11kg)	50l (27kg)
5	2410	190	140
7	2810	320	240
9	3310	420	305
12	4010	580	410
18	5360	880	660
24	6310	1180	890